

PROCEDURA PER LA VALUTAZIONE DEI RISCHI DI UNA MACCHINA TRADIZIONALE NON SOGGETTA A MARCATURA CE (a cura www.studiotadini.eu).

Si riporta una scheda che esplica una semplice procedura di valutazione dei rischi che porta al miglioramento tecnico operativo della macchina in uso presso un'azienda.

Si parte dalla verifica di quanto e' presente per poi giungere ai miglioramenti , in attuazione del D.Lgs.n.81/2008 e art.2087 C.C.

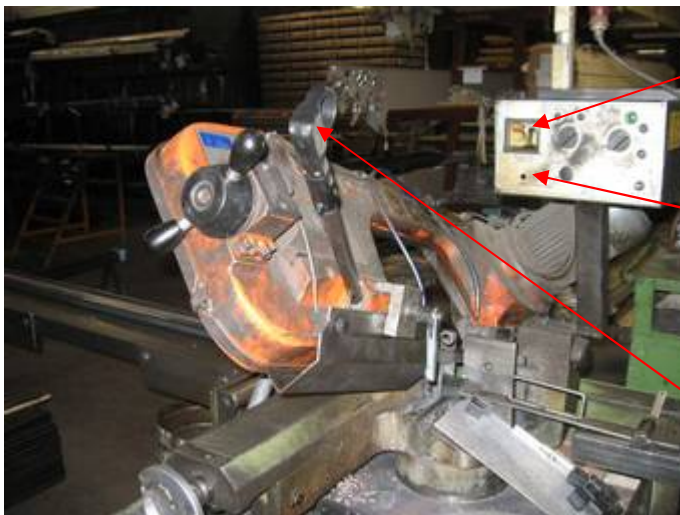
SEGHETTO A NASTRO XXX

applicare adesivo vietato manomettere protezioni



verificare l'efficacia delle viti di tenuta carter e funzionalità micro che all'apertura carter blocca il moto della lama - **IMPORTANTE**

controllare la presenza del carter mobile regolabile (scorrevole) a protezione della lama. Si deve garantire il solo minimo spazio per il taglio



ripristinare la gomma protettiva del salvamotore (tasti comando)

installare fungo di emergenza colore rosso e controllare presenza bobina di sgancio al "salvamotore" (fungo installabile in base ai tempi di arresto funzionali della macchina)

funzionamento comando a uomo presente - ok

Controllare che il basamento macchina risulti dotato di sportelli sempre chiusi con viti o sistemi di pari efficacia (vedi dati generali inizio relazione).